

certificates stains henelit

- ÖNORM A 1605-12

Resistance to chemical agents ÖNORM A 1605-12 bzw. ÖNORM EN 12720 Requirement class 1B

- ÖNORM A 1605-12 test 4 / Requirement class4D ($\geq 1,0$ N)

Behavior under scratching stress

- DIN EN71-3

European Toy safety standard

- ÖNORM S 1555

Sweat and saliva resistance

HENECRYL Aqua Brillant

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU verstärkter, wasserbasierender Klarlack für stark beanspruchte Möbel- und Holzoberflächen, der sowohl 1-komponentig als auch 2-komponentig verwendet werden kann.

Charakteristisch ist die besondere Anfeuerung auf allen Holzarten, vor allem aber auf dunklen Hölzern wie Nuss und Mahagoni, der samtene Griff und die elegante Porenzeichnung.

HENECRYL Aqua Brillant zeichnet sich durch exzellente Schleifbarkeit nach kurzer Trockenzeit und durch einen fülligen Lackfilm mit hoher Kratzfestigkeit aus.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ATTEST	
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
ÖNORM A 1605-12 bzw. ÖNORM EN 12720	Anforderungsklasse 1B
INTERNE PRÜFUNGEN	
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12 Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)
Spielzeuglackierung	
Entspricht ÖNORM S 1555	Schweiß- und Speichelechtheit
Entspricht ÖNORM EN 71-3	Schwermetallmigration

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau.

Geeignet für die Lackierung von Kinderspielzeug sowie Holzgegenständen, die gelegentlich mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können. Auch für Aufbauten passend, die mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden.

HENECRYL Aqua Brillant kann wahlweise 1-komponentig oder 2-komponentig mit **HENECAT Aqua Härter 660** verwendet werden. Durch Härterzusatz ergeben sich kratzfestere Flächen mit höherer Chemikalienresistenz.

Mit Zugabe von maximal 5 % **HENECRYL Aqua Quick Color** können lasierende Farbtöne eingestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat-Copolymer-Dispersion
Dichte:	1,02 – 1,07 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	seidenmatt; matt
Lieferviskosität:	ca. 80 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C
VOC:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l Dieses Produkt enthält maximal 75 g/l VOC

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Bei zu grobem Holzschliff verstärkt sich die Gefahr der Faseraufrauung. Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Lackzwischenschliff: Korn 240 - 320																							
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C																							
Auftragsart:	<table><tr><td>Streichen</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Spritzen:</td><td>Airless</td><td>Airmix</td><td>Becherpistole</td></tr><tr><td>Düsengröße (mm):</td><td>0,23 - 0,28</td><td>0,23 - 0,28</td><td>1,7 - 2,0</td></tr><tr><td>Spritzdruck (bar):</td><td>90 – 110</td><td>90 – 110</td><td>---</td></tr><tr><td>Luftdruck (bar):</td><td>---</td><td>1,0 – 1,5</td><td>2,5 – 3,5</td></tr></table>				Streichen				Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,7 - 2,0	Spritzdruck (bar):	90 – 110	90 – 110	---	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5	2,5 – 3,5
Streichen																								
Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole																					
Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,7 - 2,0																					
Spritzdruck (bar):	90 – 110	90 – 110	---																					
Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5	2,5 – 3,5																					
Auftragsmenge:	80 - 90 g/m² als Grundierung 80 - 120 g/m² als Decklackierung																							
Mischungsverhältnis:	100 Gew.- oder Vol.-Teile HENECRYL Aqua Brillant 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT Aqua Härter 660																							
Topfzeit:	7 Tage bei 20°C. Nach 7 Tagen kann 1:1 mit frisch gehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Verarbeitungszeit ist nicht möglich.																							
Verdünnung:	verarbeitungsfertig eingestellt																							
Trocknung:	Je nach Temperatur und Auftragsmenge nach 1 - 2 Stunden schleifbar.																							
Gerätereinigung:	Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Leitungswasser reinigen. Angetrocknete Lackreste mit Aqua Umnetzer oder HENEVISK Aceton entfernen.																							

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Bei Benutzung von Wasser und Lösungsmittellacken in einem Gerät **Aqua Umnetzer** verwenden.
- Gebinde stets gut verschließen und vor Luftzutritt schützen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

11.24/DB

Prüfbericht Nr.: **304.557**

Datum: 2005-05-12

**Mit „Aqua Brilliant Seidenmatt“
beschichtete Holzplatte – Prüfung auf
Beständigkeit gegen chemische
Einwirkungen nach ÖNORM A 1605-12
(Beanspruchungsklasse 1-B)**

Auftraggeber:

Henelit Lackfabrik Grüninger GmbH
z.Hd. Hrn. Ing. Guido Kronig
Seebacher Allee 42
9500 Villach

Gegenstand:

Mit „Aqua Brilliant Seidenmatt“ beschichtete Holzplatte

Inhalt:

Prüfung auf Beständigkeit gegen chemische
Einwirkungen nach ÖNORM A 1605-12
(Beanspruchungsklasse 1-B)

Auftrag:

lt. Bestellung von 2005-05-04

Datum der Probenahme: _____

Ort der Probenahme:

keine Probenahme durch **ofi**-Mitarbeiter
Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt

Eingang der Proben:

2005-05-04

Zeichen:

Dr. Grü /Bitt



1 AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß war die Beschichtung der bemusterten Holzplatte, auf Beständigkeit gegen chem. Einwirkungen nach ÖNORM A 1605-12 (Beanspruchungsklasse 1-B) zu prüfen.

2 GELTUNGSBEREICH

Die im vorliegenden Prüfbericht enthaltenen Ergebnisse wurden unter den besonderen Bedingungen der jeweiligen Prüfung erhalten. Sie stellen in der Regel nicht das einzige Kriterium zur Bewertung des Produktes und seiner Eignung für den spezifischen Anwendungsbereich dar.

3 BEMUSTERUNG

3.1 Eine Holzplatte, Größe: 50 x 30 x 1 cm, laut Angaben des Auftraggebers beschichtet mit „Aqua Brilliant Seidenmatt“

4 LABORPRÜFUNGEN

Die Prüfungen wurden in den jeweils fachlich zuständigen Abteilungen im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß **ofi**-QM-Handbuch durchgeführt.

4.1 Beständigkeit gegen chemische Einwirkung

Die Prüfung auf Beständigkeit gegen chemische Einwirkung erfolgte nach ÖNORM A 1605-12 „Möbel - Prüfbestimmungen, Möbeloberflächen“ Ausgabe 12/99 und nach ÖNORM EN 12 720 „Möbel, Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten“, Ausgabe 11/97. Auf dem beschichteten Muster wurden mit Prüfmitteln getränkte Filterpapiere aufgebracht und mit Petrischalen abgedeckt. Die Beurteilung erfolgte 24 Stunden nach der Belastung nach ÖNORM A 1605-12, Ausgabe 12/99. Auftragsgemäß waren das Muster auf die Bewertungsklasse 1-B zu prüfen, wobei auch mit den in Tabelle 2 der Norm enthaltenen Prüfmitteln zu prüfen war. Die Prüfung erfolgte bei $(23\pm 3)^{\circ}\text{C}$ und $(50\pm 10)\%$ rel. Feuchte.

Datum der Prüfungsdurchführung: 09.05. bis 11.05.2005

Tabelle 1

Ergebnis der Chemikalienbeständigkeitsprüfung nach ÖNORM A-1605-12			
Prüfmittel	Bewertungsklasse 1-B		
	Einwirkungsdauer	Bewertung	
		Soll	Muster 3.1
Essigsäure	1 h	5	5
Aceton	10 sek	2	3
Ammoniaklösung	2 min	5	5
Zitronensäure	1 h	5	5
Reinigungsmittel	1 h	5	5
Kaffee	16 h	5	5
Desinfektionsmittel	10 min	5	5
Ethanol	1 h	5	5
Ethylazetat/Butylazetat (1:1)	10 sek	2	2
Kondensmilch	16 h	5	5
Olivenöl	16 h	5	5
Paraffinöl	16 h	5	5
Natriumcarbonat	1 h	5	5
Natriumchlorid	6 h	5	5
Tee schwarz	16 h	5	5
Wasser	16 h	5	5
Weißwein, Rotwein ¹⁾	5 h	5	5
Bier ¹⁾	5 h	5	5
Cola-Getränke ¹⁾	16 h	5	5
Schwarzer Johannisbeersaft ¹⁾	16 h	5	5
Benzin ¹⁾	2 min	5	5
Stempelfarbe ¹⁾	1 h	2	5

¹⁾ zusätzlich vereinbarte Prüfmittel

5 ... keine sichtbaren Veränderungen

4 ... leichte Glanz- oder Farbveränderungen

3 ... leichte Markierung

2 ... starke Markierung, Oberflächenstruktur weitgehend unverändert

1 ... starke Markierung, Oberflächenstruktur verändert

5 ZUSAMMENFASSUNG

Der Lack mit der Bezeichnung

„Aqua Brilliant Seidenmatt“

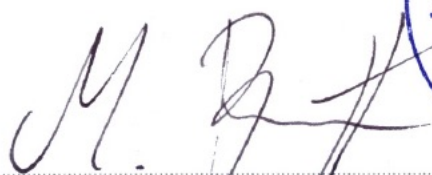
hat auf dem geprüften Untergrund den Anforderungen der ÖNORM A 1605-12, Bewertungsklasse 1-B zur Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen, voll entsprochen.

Der vorliegende Prüfbericht Nr. 304.557

umfasst 5 Blätter mit 1 Tabelle(n), 0 Abbildung(en), 0 Beilag(en).

Sachbearbeiter

Verantwortlicher Prüfleiter
Bereich Lacke & Anstrichstoffe



Markus Bittner



Mag. Dr. Anton Grünberger

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das untersuchte Probematerial.

Prüfberichte dürfen Dritten entgeltlich oder unentgeltlich nur im vollständigen Wortlaut
unter namentlicher Anführung des **ofi** zugänglich gemacht werden.

Sämtliche Prüfungen unterliegen einem Qualitätssicherungsprogramm gemäß EN ISO/IEC 17025:2000.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der **ofi Technologie & Innovation GmbH**
in der aktuellen Version, welche im Internet (<http://www.ofi.co.at>) zum Download bereitsteht.

HENEDEKOR Aqua Edelholzbeize

PRODUKTBESCHREIBUNG

Klassische Wasserbeize auf Basis lichtechter Pigmente und Farbstoffe, gleichmäßig färbend ohne Porenbetonung. Besondere Wirkstoffe begünstigen die Benetzung der schwierigen Poren und sorgen für ein gleichmäßiges, elegantes Beizbild.

HENEDEKOR Aqua Edelholzbeizen sind sowohl als Fertigfarbtöne als auch als farblose Basis zur Abtönung mit **HENEDEKOR PMS Farbkonzentraten** erhältlich.

ANWENDUNG

Für sämtliche zu beizende Harthölzer im Möbel- und Innenausbau.
Speziell geeignet für Edelhölzer wie Buche, Kirsch, Nuss oder Mahagoni.

TECHNISCHE DATEN

Dichte:	ca. 1,00 g/cm ³ bei 20°C je nach Farbton
Farbton:	Fertigfarbtöne laut Henelit Beizkarten Beliebig untereinander und mit HENEDEKOR Aqua Edelholz Basis mischbar sowie abtönbar mit allen PMS WLF - und PMS WP Farbkonzentraten . Beachten Sie hierzu bitte das entsprechende technische Merkblatt HENEDEKOR PMS Farbkonzentrate .

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Die Voraussetzung für qualitativ hochwertige Flächen ist ein sauberer Holzschliff. Mit scharfem, eisenfreien Schleifpapier, Korn 150 – 180 in Faserrichtung schleifen und Schleifstaub gründlich entfernen. Bei empfindlichen Hölzern wie Kirsche oder Ahorn hilft ein feinerer Schliff, Korn 240, ein ungleichmäßiges Beizbild zu vermeiden.
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C
Auftragsart:	Es wird empfohlen im Spritzauftrag mit Becherpistole zu arbeiten um ein möglichst gleichmäßiges Beizbild zu erhalten. Düsengröße (mm): 1,3 – 1,8 Spritzdruck (bar): --- Luftdruck (bar): 2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	ca. 35 g/m ² je nach Farbton und Effekt mit oder ohne Vertreiben
Verdünnung:	HENEDEKOR Aqua Edelholz Basis
Trocknung:	ca. 3 – 6 Stunden am besten über Nacht
Überlackierbarkeit:	mit allen lichtechten HENEPUR oder HENECRYL Möbellacken
Gerätereinigung:	Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Leitungswasser reinigen.

LAGERFÄHIGKEIT

Beize:	Mindestens 1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
--------	---

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Vor Verwendung Farbton prüfen.
- Die Farbtöne unserer Beizkarten sind unverbindliche Muster. Beschaffenheit und Schliff des Holzes, Auftragsart und –menge sowie unterschiedliche Lacksysteme können Farbdifferenzen verursachen. Es ist daher unerlässlich eine Probebeizung auf Originalholz anzufertigen.
- Für eine Kommission nur dieselbe Chargennummer verwenden.
- Nicht in Metallgefäßen mischen oder lagern.
- Keinen Salmiak verwenden.
- Beize aus der Spritzpistole oder verunreinigte Beize nicht mehr in das Originalgebinde zurückgeben.
- **HENEDEKOR Aqua Edelholzbeizen** sollen mit lichtechten **HENEPUR** oder **HENECRYL** Möbellacken überlackiert werden. Beim Überlackieren mit hier nicht ausdrücklich empfohlenen Lacken muss eine Haftungsprüfung durchgeführt werden.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

09.21/DB